

B-n. つなぎOリング

つなぎ合わせて成形する事で、φ400以上の径の製品をお届けしています。別途ご相談ください。

(1) 材料

NOK材料記号	A305(黒色)	F201(黒色)
JIS記号	1種A適合	4種D適合

(2) 保有型太さ寸法

(単位：mm)

3	3.53	4	5.33	5.7	6
6.98	8.4	10	12	12.7	15

(3) 対応寸法 … 内径φ400以上

(4) 寸法許容差

- ・内径…内径寸法許容差は、1種A・4種Dとも内径寸法±1%となります。
- ・太さ…太さ寸法許容差は、以下の通りです。

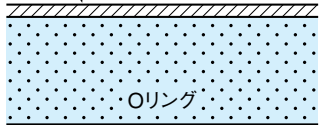

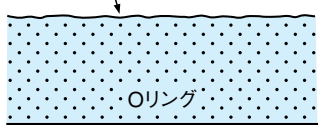
(単位：mm)

太さ寸法	A305(1種A)	F201(4種D)
φ3.00以上 φ5.70まで	±0.15	±0.20
φ5.70を超えφ8.40まで	±0.25	±0.25
φ8.40を超えφ11.0まで	±0.30	±0.30
φ11.0を超えφ17.0まで	±0.50	±0.50

B-o. Oリング表面処理の紹介

NOKでは、使用目的に応じてOリングの表面処理も行っております。別途ご相談ください。

表8-1

表面処理名称	レアフロン®コーティング処理 11CF(灰色系) L67W(茶色系)	シリコーン皮膜処理 SP	梨地処理
内容	レアフロン (5~20μm) 	化学反応による薄膜 (数μm) 	ORの表面にマイクロな凹凸を形成する (表面粗さ4~8μm) 
摩擦係数(※2)	0.1	0.1	1以上 (通常一般ゴムとほぼ同じ)
母材(ゴム)とコーティングの密着性	△	○	—
使用目的	相手面との非粘着性向上	◎	—
	組み込み時の挿入荷重低減 (繰り返ししゅう動部分には不適)	○	—
	Oリング同士の粘着防止	○	○

※ヘイドン式動摩擦係数測定器で計測。

補足：ゴム材料によっては、各々の表面処理ができない場合があります。